

ЖАТКА ВАЛКОВАЯ ПРИЦЕПНАЯ «John Greaves»

ЖВП-4,9; ЖВП-6,4; ЖВП-9,1



Назначение: скашивание зерновых колосовых и крупяных культур с укладкой скошенной массы в одинарный встречно-поточный валок во всех зонах, где применяется отдельный способ уборки.

Технологический процесс скашивания: при движении агрегата по полю мотовило подводит порции стеблей к режущему аппарату, поддерживает их в момент среза и укладывает срезанные стебли на транспортеры.

Транспортеры, двигаясь навстречу друг другу, сбрасывают стебли в выбросное окно на стерню, образуя непрерывный валок. Жатка обеспечивает укладывание качественного валка; высокую продуктивность работы на скашивание и на подборе. Применение жаток позволяет снизить затраты на отдельную уборку; оптимизировать загрузку транспортного парка.

Форма валка зависит от состояния убираемой культуры, а также от поступательной скорости движения агрегата и оборотов мотовила.

Конструктивные особенности: жатка ЖВП-4,9 и ЖВП-6,4 оборудована двух-эксцентриковым мотовилом, которое предотвращает наматывание растительной массы на граблины, а ЖВП-9,1 - шпренгельным, планчатым мотовилом. Надежный привод пальцевого режущего аппарата обеспечивает высокую скорость резания.

По заказу покупателя возможна поставка жаток с приводом и режущим аппаратом типа Schumacher и оригинальным Schumacher (импортным).

Модель	ЖВП-4,9	ЖВП-6,4	ЖВП-9,1
Ширина захвата, м	4,9	6,4	9,1
Рабочая скорость, не более, км/ч	10	8	9
Производительность, га/ч, до	2,8	2-5	2-8
Высота среза, мм	60-250	80-250	80-250
Габаритные размеры жатки в рабоч. положении, ДхШхВ, мм	4500х6200х1520	7900х2500х1530	4200х10500х1600
Масса жатки, кг, ±5%	1564	2035	2200
Агрегатирование, т.к.	1,4-2,0	1,4-2,0	1,4-2,0

Производитель – ООО «ИнтерКом»